



WG.700

SISTEMA GUIDANASTRO



- ✓ Solitamente utilizzati per settore etichette e nonwovens
- ✓ 37 mm/s max velocità attuatore
- ✓ Versione speciale per alte velocità (80 mm/s)
- ✓ Motore passo-passo per una precisa e veloce regolazione
- ✓ Design compatto
- ✓ CAN bus network

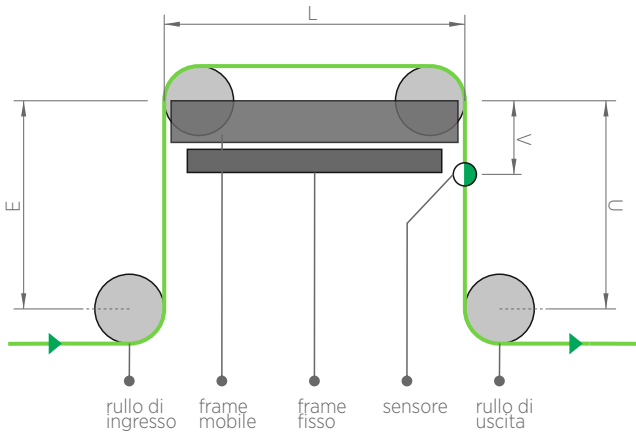
WG è la serie di guidanastri progettati per il controllo e l'allineamento di qualsiasi tipo di materiale. La geometria di regolazione è integrato nel sistema elettromeccanico e il guidanastro può essere applicato in qualsiasi posizione permettendo di utilizzare differenti percorsi del nastro. Tutti i guidanastri WG sono equipaggiati con i motori passo-passo di ultima generazione che garantiscono una regolazione precisa e rapida senza necessità di manutenzione.

WG.700 è un modello compatto che può essere installato in spazi ristretti e integrato su macchine esistenti. E' solitamente utilizzate per il settore delle etichette e del tessuto non tessuto. Può essere equipaggiato con tavola di taglio mobile o fissa e può essere realizzata una versione speciale per alte velocità.

Sensori: il guidanastro comunica sia con sensori ad infrarossi che a ultrasuoni per leggere il bordo del materiale, o con sensori ottici per leggere il bordo o linee stampate di qualsiasi materiale.

Controller: WG.700 può essere gestito dall'unità di controllo MWG10.1 che integra logica di controllo e driver di potenza in un unico dispositivo. Il display da 2,8" a colori e la grafica user-friendly garantiscono semplicità di installazione e di gestione dell'intero sistema.

DISEGNO TECNICO

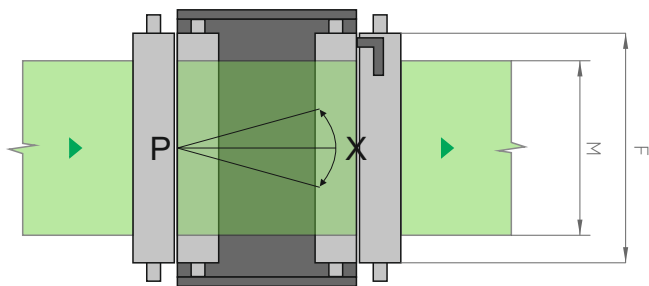


Selezione modello

F \ L	350	400	500	600
350	V			
400		V		
500		V		
600			V	
700				V

* altre dimensioni a disposizione su richiesta

WG.700.xxx.xxx.xx DX/SX
 WG modello | lunghezza rullo (F) | passo (L) | rullo ø | posizione sensore



Optional

tavola di taglio: fissa a listelli
 mobile a listelli
 fissa a pistoncini

Rullo: tela siliconata
 sughero

Funzionamento

Nei guidanastri WG, il telaio mobile ruota attorno ad un asse virtuale (detto "pivot") che è l'asse ideale di rotazione, permettendo quindi un maggior grado di precisione nella regolazione.

Il modulo di elasticità del materiale determina lo spazio di entrata e di uscita del materiale dal guidanastro, che generalmente deve essere almeno $\frac{3}{4}$ della larghezza massima del nastro.

- | | | | |
|---|---------------------|---|------------------|
| E | spazio di ingresso | P | punto di pivot |
| F | lunghezza rullo | U | spazio di uscita |
| L | spazio guida | V | distanza sensore |
| M | larghezza materiale | X | angolo di guida |

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	24 Vdc	
Assorbimento	4 A	
Corsa attuatore	± 25 mm	
Velocità attuatore	standard High speed	min 1 mm/s - max 37 mm/s max 80 mm/s
Velocità frame mobile	standard High speed	min 1,5 mm/s - max 60 mm/s max 120 mm/s
Lunghezza rullo F	vedi tabella	
Spazio guida L	vedi tabella	
Diametro rullo	75 mm - 100 mm	
Tensione max	800 N	
Temperatura di lavoro	10÷50° C	

*Data are subject to technical change without notice



Re S.p.A.
 via Firenze 3
 20060 Bussero (MI) Italy

T +39 02 9524301
 F +39 02 95038986
 E info@re-spa.com

Assistenza tecnica
 Technical support
 T +39 02 952430.300
 E support@re-spa.com

Assistenza commerciale
 Sales support
 T +39 02 952430.200
 E sales@re-spa.com